ENTRENAMIENTO INDUSTRIAL

Curso de PLC Intermedio

Tecnología	Clave	Duración	Descripción	Fecha	Inversión
SLC 500 Allen-Bradley	PLC002	20 Hrs Totales Divididas en (4 Días)	Programación de maquinaria con sistemas Micro Logix series SLC 500		

Para mayores informes comunicarse al:

Cel.: 81 1413 8741 TEL: 83320768

ventas@sigmaimecsa.com

El curso se impartirá en:

San Nicolás de los Garzas Nuevo León en Calle Cipreses No 411 Col. Potrero de Anáhuac

Requisitos:

-Conocimientos previos en RS Linx y RS Logix 500

-Conocimiento de alambrado en PLC, Programas Básicos con lógica de contactos timer y contadores.

- Reservar lugar, cupo limitado

El curso incluye:

- Material didáctico
- Herramientas
- Coffee Break

Resuelve problemas sobre Tableros de Capacitación con elementos reales

CONTENIDO DEL CURSO

Día 1

- Explicación de Funciones de la programación que se verán en clase (Timers, Contadores, Bits Internos, Set y Reset)
- Realización de Proyectos con ejemplos prácticos utilizando estas funciones
- Explicación para declarar Entradas y Salidas al Sistema Logix en Lista para mayor funcionabilidad
- Explicación de Manejo de Archivos B3,T4,C5,R6,N7 y F8 para relacionarlos al sistema Logix 500
- Uso de funciones del Bloque de Comparación
- Manejo de Función OSR y MCR

Día 2

- Introducción al Bloque de Instrucciones de Control de Flujo de Programa
- Realización de ejercicios con cada una de las funciones de Control de Flujo de Programa
- Realización de Proyectos integrando Funciones de Comparación y de Control de Flujo de Programa para controlar Diferentes tipos de control en sistemas Discretos y Semianalogicos

Día 3

- Realización de Practicas con controles de Proceso Discretos y Semianalogicos.
- Realización de Ejercicios utilizando Bloque de Comparación, Bloque USER, y Bloque de Control Program

Día 4

- Introducción al Sistema Binario para manejo de funciones Avanzadas
- Explicación de Mascaras en funciones de Control
- Manejo de Función MOV
- Manejo de Función MVM
- Ejercicios de Control de velocidad de Accionamiento de salidas
- Introducción a Sequencionamiento.

Objetivo del Curso

El Objetivo de este curso PLC002 es que los alumnos conozcan y desarrollen sus habilidades en una programación intermedia con los diferentes bloques de funciones que son manejados altamente en la programación de PLC, además de empezar a conocer los tipos de Red que se pueden manejar con los sistemas Logix hacia interfaces HMI. Nuestros cursos son impartidos con equipo real para que el alumno pueda comprender completamente las funciones vistas en este curso.

Material del Participante

A cada participante se le entregara su Manual de Practicas en donde vendrán explicadas cada función vista en el Curso